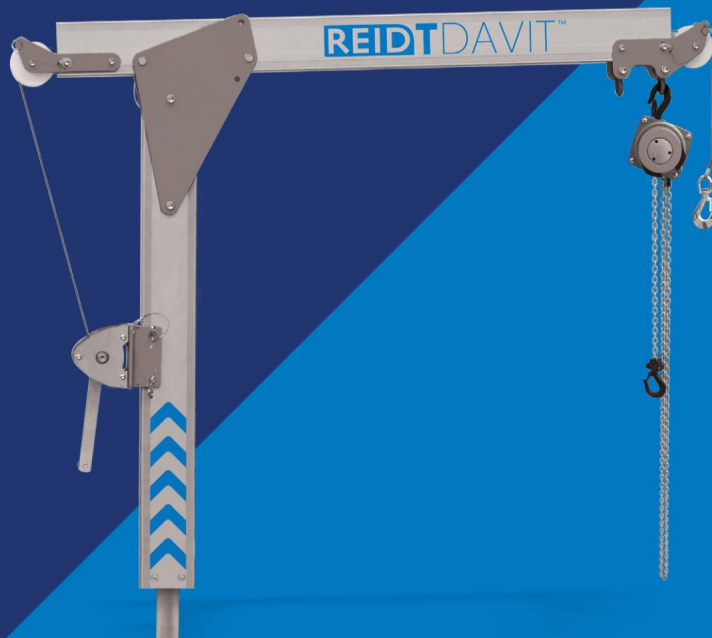




TDAVIT™

➤ Monterings- og betjeningsvejledning

Indhold

Korrekt betjening 4

- Anvendelsesformål
- Inspektion før idriftsættelse
- Eftersyn før arbejdet påbegyndes
- Maksimal kapacitet
- Temperaturområde
- Bemærkninger til korrekt betjening
- Anvarskrivelse
- Advarsel
- Faldsikring
- Yderligere bemærkninger til korrekt betjening
- Advarsel
- IRATA

Eftersyn & Vedligeholdelse 8

- Regelmæssige inspektioner
- Vedligeholdelse & Reparation
- Opbevaring & Transport
- Stikkontakter
- Installation af stikdåser
- Minimumskrav til montering
- Bekræftelse af installationen

ATEX 12

- ATEX
- Klassificering [Zone 2]
- Klassificering [Zone 1]
- Gnistdannelse
- Statisk elektricitet
- Eftersyn, vedligeholdelse og reparation

Monteringsvejledning 14

Varianter og muligheder 17

Dimensioner 28

Kvalitet & Sikkerhed 32

- Forordninger, standarder og direktiver
- Akkrediteringer
- Conformité Européenne [CE] & UK Conformity
- Vurderet [UKCA]
- Dronningens pris for virksomhed
- Atprøvning
- Sprog
- Produkt IPR

Produktmærkning 34

Inspektionsjournal 35



Letvægts.
Transportabel. Sikker.

Læs venligst følgende instruktioner og vejledninger omhyggeligt, før du bruger eller betjener systemet. De indeholder vigtige oplysninger om, hvordan du håndterer og bruger systemet på en sikker og effektiv måde, undgå fare, reducere reparationsomkostninger og nedetid og øge systemets pålidelighed og levetid.

- De ansøger om:
- Drift, herunder klargøring, fejlfinding under drift og rengøring
 - Vedligeholdelse, inspektion og reparation
 - Transport

Det er slutbrugers ansvar at overholde de sundheds- og sikkerheds- og ulykkesforebyggende standarder og lovgivning, der er gældende i deres respektive lande og alle regioner, hvor systemet bruges. Det påhviler også brugeren eller den kompetente person at sikre, at enhver, der arbejder med udstyret, har de nødvendige medicinske og fysiske evner. Der skal også være en redningsplan på plads i tilfælde af en nødsituation, der kan opstå under arbejdet. Dette dokument bør udgøre en del af den overordnede risikovurdering og metodeerklæring, der kræves for hvert løft.

➤ Korrekt betjening

Anvendelsesformål

Dette produkt er beregnet til at blive brugt til; løft af gods, løft af personale, adgang til reb eller tilvejebringelse af et sikkerhedsanker til forebyggelse af fald.

Det forventes, at alle brugere af dette produkt har de nødvendige medicinske og fysiske evner, er fuldt uddannede og kompetente i dets sikre montering og brug.

Ikke alle TDAVIT'er er certificeret til løft af personale eller til brug som sikkerhedsanker. Hvis du er usikker på, om dit produkt er designet til løft af personer, se din serielabel, se Mærkning eller Testcertifikat, som vil angive WLL for

personer, hvis det er relevant.

Inspektion før idriftsættelse

Hvert produkt skal inspiceres inden første ibrugtagning af en kompetent person for at sikre, at strukturen er sikker, og at den ikke er blevet beskadiget ved forkert montering, transport eller opbevaring.

Eftersyn før arbejdet påbegyndes

Før arbejdet påbegyndes, skal produktsamlingen og alle bærende komponenter kontrolleres for visuelle defekter i henhold til inspektionstjeklisten på side 8.

Maksimal kapacitet

Godsløftning: Dette produkt er designet til at løfte og sænke byrder op til dets nominelle kapacitet. Overskrid ikke den kapacitet, der er angivet på produktet.

Personaleløft: Ved løft af personer reduceres den samlede belastningsgrænse med det halve for at give en øget sikkerhedsfaktor. Der skal også tages hensyn til den maksimale kapacitet, der tillades af det personalespil/tilbehør, der bruges i forbindelse med produktet.

Kun kædetaljer med en kapacitet på op til 1000 kg er egnede til denne davit. Strukturen er designet til at tage højde for vægten af en standard kædeblok, men hvis der bruges en enhed med en betydelig ekstra vægt, så dette skal indgå i det overordnede

kapacitet. Der skal også udvises forsigtighed ved brug af andre løfteanordninger end en manuel kædetalje, hvis de dynamiske effekter af dette reducerer davitens samlede kapacitet. REID Liftings repræsentanter kan yde yderligere rådgivning herom, hvis det er nødvendigt.

Vær opmærksom på, at den maksimale radius opnås, når daviten bruges ved ca. 75 % af dens maksimale kapacitet.

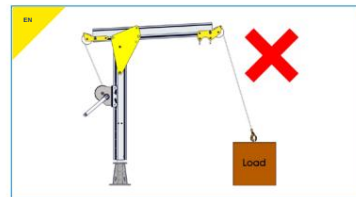
Temperaturområde

Dette produkt kan bruges i omgivende tørre temperaturer mellem -20°C og +55°C (-4°F og 131°F). Kontakt din leverandør i tilfælde af ekstreme arbejdsforhold. Hvis det bruges i minusgrader og våde forhold, kan faldsikringsudstyrets egenskaber ændre sig.

Bemærkninger til korrekt betjening

- Vi anbefaler brugen af lastfølede eller overbelastningsbeskyttelsesanordninger på alle lifte
- Risikovurderingen og metodeerklæringen skal tage højde for alle faktorer, der kan påføre systemet yderligere belastning under løfteoperationer
- Egnede spil og tilslutningsplader skal anvendes til alle anvendelser
- Vær forsigtig ved transport og opbevaring af systemet for at undgå skader
- Saml kun som anvist (sørg for, at alle bolte er til stede og monteret korrekt i henhold til instruktionerne)
- Vi anbefaler, at der bæres handsker ved brug af udstyret
- Fastgør kun hejsen til det dedikerede løftepunkt, og sørg for, at den er fastgjort på en måde, der ikke udsætter brugeren for fare fra hejsen, kæden eller lasten
- Lad ikke lasten svinge
- Hvis daviten skal bruges i specielle atmosfærer, kontakt din leverandør

- For at undgå sidetræk bør sænkning og løft kun udføres, når lastkæden danner en lige og lodret linje mellem lasten og løftefastgørelsespunktet. (Se figur A)



- Monter ikke davit i ikke-godkendte fatninger
- Brug ikke daviten, hvis kingpin-akslen ikke sidder korrekt i soklen
- Brug ikke daviten, hvis den ikke roterer frit i lejet, eller bundflangen er snavset på nogen måde, hvilket forhindrer fri rotation af daviten
- Sæt produktet op i dets monteringsstik, og sørg for, at det er et sikkert sted, og der er ingen risiko for at falde ind i fare- eller løfteområdet
- Fastgør kun lasten til løftepunkterne på hovedet eller spillinen

› Korrekt betjening

Ansvarsfraskrivelse

- › REID løftefatninger og forlængere er designet, udviklet og testet til sikker brug med REID udstyr og udgør en vigtig del af integriteten af det samlede system
- › Alle stikkontakter har et maksimalt moment baseret på den maksimale rækkeviddeindstilling af Davit, og de udførte stikdåseinstallations- og verifikationstests
- › Hvis der anvendes ikke-standard, tredjeparts stikkontakter, REID Liftings overensstemmelseserklæring & Inkorporering og garanti for produkterne er ikke længere gyldige, og systemet bliver kundens ansvar

Advarsel

- › Udstyret bør ikke bruges uden for dets begrænsninger eller til andre formål end det, det er beregnet til
- › Løft eller transporter ikke byrder, mens personale er i farezonen
- › Lad ikke personale passere under en ophængt last
- › Efterlad aldrig en ophængt last uden opsyn
- › Vær opmærksom på farer ved opsætning/foldning, såsom at fange fingre i roterende dele
- › Vær opmærksom på eventuelle ugunstige vejrforhold såsom stærk eller kraftig vind, der kan påføre yderligere vandrette belastninger og påvirke strukturens stabilitet. Stop brugen, hvis vejret påvirker løft.
- › Lad ikke belastningen ramme systemet



Systemet er ikke egnet til faldsikringsapplikationer.



Systemet er velegnet til faldsikringsapplikationer. Angiv antal brugere. Max vægt 150 kg.

Faldsikring

Når den bruges som en del af et faldsikringssystem, skal brugeren bruge en kropssæle og optrækkelig enhed eller støddæmper til EN355 at begrænser den maksimale tilladte kraft (MAF) til 6kN. Spil, der bruges sammen med systemet, skal overholde EN1496:2017 eller tilsvarende.

Ved samtidige gods- og personaleløft eller ved anvendelse som faldsikringssystem i minusgrader og våde forhold kontakt leverandøren, da kapaciteten kan blive reduceret.

Selvom dette produkt vil have de egenskaber, der er angivet på det, er det kun en del af et faldsikringssystem, som kun er så stærkt som den lavest vurderede komponent. Hvert løft skal planlægges korrekt, og alle vægte skal være klart kendt sammen med WLL og begrænsninger for alle faldsikringssystemenheder.

For specialdesignede daviter, kontakt venligst din leverandør for passende vurdering og kapacitet.

Yderligere bemærkninger til korrekt betjening

- › Sørg for, at egnede og passende klassificerede spil og forbindelsesplader bruges til alle applikationer
- › Gå aldrig væk fra strukturen, mens den er tilsluttet udstyret (enten med spil eller faldsikringsblok)
- › Når du bruger daviten som et faldsikringsanker, skal du sørge for, at der er tilstrækkelig faldfrihed, når du arbejder i højden
- › Overvej altid de potentielle virkninger af skarpe kanter, kemiske reagenser, elektrisk ledningsevne, skæring, slid, klimapåvirkning på faldsikringslinierne og effekten af forskudte kræfter som følge af pendul falder
- › Når den bruges til faldsikring, skal brugeren forblive inden for dette produkts fodaftryk
- › Hvor reglerne kræver det, skal hver installation godkendes af en kvalificeret person

Advarsel

- › Når du bruger Davit sammen med andre producenters faldbeskyttelsesprodukter, det er vigtigt at læse instruktionerne til disse produkter for at kontrollere deres egnethed og begrænsninger for brug
- › REID Lifting anbefaler ikke, at daviten bruges til person- og godsøft på samme tid
- › Det er væsentligt for sikkerheden, at produktet tages ud af brug med det samme og ikke bruges igen, før det er bekræftet skriftligt af en kompetent person.

1. Der opstår tvivl om dens tilstand for sikker brug eller;
2. Den er blevet brugt til at stoppe et fald

IRATA

T DAVIT S & W op til 1600 mm radius er velegnet til Rope Access. Begge enheder er blevet testet til 15KN statisk belastning i henhold til testkravene i IRATA International Code of Practice (ICOP).

Standard fatningsforlængere er velegnede til reb-adgang, når de bruges med en maksimal radius på 1200 mm.

› Eftersyn & Vedligeholdelse

Følgende information er baseret på REID Liftings anbefalinger og fratager ikke brugerens ansvar for at overholde de relevante regler og standarder, der er gældende i de respektive lande og regioner, hvor systemet bruges.

- Før brug skal produktet inspiceres for visuelle defekter ved hjælp af tjeklisten nedenfor:
- › Sørg for, at kingpin, bjælke og søjle er fri for buler eller fordybninger.
 - › Sørg for, at Kingpin, Beam og søjle ikke viser tegn på deformation.
 - › Sørg for, at der ikke er nogen forlængelse af bjælkehullerne, og at indsatserne ikke er blevet løs.
 - › Sørg for, at bjælkegaffelstifterne er lige og fri for beskadigelse.
 - › Sørg for, at skiverne roterer frit, og at der ikke er synlige skader
 - › Sørg for, at ingen bolte er løse
 - › Tjek og beslag eller tilbehør for tegn på skade.

Test den frie rotation af kingpin og sørg for, at den er helt i indgreb i soklen. Det nederste leje i bunden af søjlen skal flugte med toppen af muffen.

Regelmæssige inspektioner

For at sikre, at produktet forbliver i forsvarlig stand, skal det efterses regelmæssigt af en kompetent person. Vi anbefaler eftersyn hver 6. måned for personaleløft og hver 12. måned kun for varer, medmindre ugunstige arbejdsforhold eller brugsprofil tilsiger kortere perioder. Komponenterne i systemrammen skal kontrolleres for skader, slitage, korrosion eller andre uregelmæssigheder. Det kan være nødvendigt at adskille systemrammen for at gøre dette. Der bør lægges særlig vægt på at kontrollere profilerne for buler, sikre, at der ikke er slid eller forlængelse på bolthullerne og sikre, at udliggertdelen trækkes jævnt tilbage.

Eventuelle nødvendige reparationer må kun udføres af et autoriseret specialværksted med originale reservedele. Det anbefales, at enheden, når den er efterset eller repareret, mærkes med datoen for næste inspektion.

Inspektioner iværksættes af brugeren. Hvis der kræves detaljerede oplysninger om inspektions- og testkriterier, henvises til din leverandørs tekniske afdeling. Udstyrets inspektionsjournal er på side 35.

Hvis systemet bruges i eksplosive atmosfærer, se yderligere afsnit med titlen ATEX.

Vedligeholdelse & Reparation

For at sikre korrekt drift skal betingelserne for eftersyn og vedligeholdelse overholdes. Hvis der findes fejl, skal du straks stoppe med at bruge produktet.

Der må ikke foretages ændringer eller tilføjelser til udstyret uden skriftligt samtykke fra producenten. Enhver reparation skal udføres i overensstemmelse med producentens procedurer.

Det anbefales at vedligeholde udstyret på en ren og tør måde. Rengøring anbefales ved at bruge en svamp eller klud med varmt sæbevand, skyl og lad det tørre.

Opbevaring & Transport

Når du transporterer komponenterne, skal du være opmærksom på alle de manuelle håndteringshensyn.

Smid ikke produktet ned eller stable genstande oven på det.

Anbring altid forsigtigt og sikkert på jorden for at undgå at beskadige udstyret.

› Eftersyn & Vedligeholdelse

Stikkontakter

REIDs daviter skal forankres til en passende konstruktionsoverflade/fundament, der er i stand til at modstå den gældende belastning. Vi anbefaler kraftigt, at en konstruktionsingeniør validerer dette før installation af produktet.

Dette produkt kan leveres med en af nedenstående fatninger (kun fatninger leveret af REID Lifting er godkendt til brug med dette produkt):

› Top Mount-fatningen er til brug på flade vandrette overflader. Det kan installeres på beton ved hjælp af harpiksbundne ankre eller i stålværk ved hjælp af bolte

› Side Mount-fatningen kan installeres vha harpiksbundne ankre eller mekaniske ankre

› Bridge Mount-fatningen er til montering i stålarbejde og gangbroer

› De Cast & Resin Bonded fatninger kan være støbt ind i ny beton eller harpiks bundet ind i eksisterende beton



Top Mount



Sidemontering



Bridge Mount



Støbt og harpiksbundet

Installation af stikdåser

Montering af sokkel bør kun udføres af en kvalificeret person med evnen til at specificere de ankre, harpiks og fastgørelsesanordninger, der er nødvendige for at sikre en installation, der er sikker at bruge. Hvis du er i tvivl om beregningen af belastninger, skal du kontakte din REID Lifting-repræsentant.

Afhængigt af fatningstypen er der en række forskellige installationsmuligheder. Hvis der bruges bolte til dette, skal disse være minimum kvalitet 8,8 BZP eller rustfri, kvalitet A4 eller tilsvarende.

Ved montering af stikkontakten er det vigtigt at sikre, at topfladen er så plan som muligt, med forskydning højst 3 grader fra det vandrette.

Bemærk: Stedspecifikke oplysninger vedrørende installation af REID-davit-stik KAN IKKE beskrives i denne betjeningsvejledning, da hvert sted/struktur er forskellig. En kvalificeret ingeniør SKAL designe og godkende hver installation baseret på minimumsmonteringskravene, information om stedet og erfaring.

Minimumskrav til montering

Den understøttende struktur og den installerede base skal være i stand til at modstå følgende:

- › For personale, 12kN ved enhedens maksimale radius i alle værste tænkelige lastretninger.
- › For reb-adgang, 15kN ved enhedens maksimale radius i alle værste tænkelige lastretninger.
- › 150 % af godskapaciteten ved enhedens maksimale radius i alle forventede værste tænkelige læsseretninger

For mere detaljerede krav kontakt venligst REID Lifting.

Bekræftelse af installationen

Vi anbefaler, at stikdåseinstallationen testes før første brug, især ved brug af harpiksbundne ankre. Ved verificering af installationen bør testning ikke være mere end 125 % af godskapaciteten ved dens maksimale radius eller 6kN ved dens maksimale radius for personale. Alle tests bør udføres i alle forventede værste tilfælde belastningsretninger, opretholdes i en varighed på 3 minutter.

Hvis mufinstallationen ikke kan testes, skal hvert anker isoleres og testes individuelt under anvendelse af den gældende træk- og forskydningsbelastning. Kontakt venligst REID for flere detaljer

Efter indledende test af sokkelinstallation anbefaler vi periodisk visuel undersøgelse frem for overbelastningstest for soklen eller daviten.

Hvis der som følge af den visuelle undersøgelse vurderes en belastningstest at være påkrævet, så anbefaler vi en 100 % belastningstest og bestemt ikke mere end 125 %.

ATEX

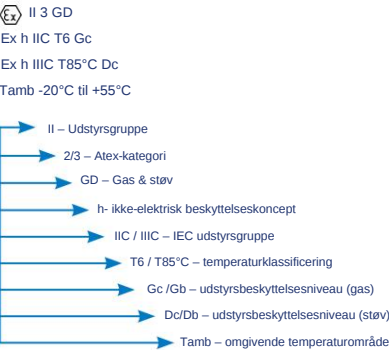
Dette produkt er designet til brug i eksplosive atmosfærer i overensstemmelse med følgende krav og information. Enhver brug, der afviger eller overstiger dette, betragtes som forkert, og REID Lifting Ltd påtager sig intet ansvar eller erstatningsansvar for skader som følge af falsk ansøgning. Risikoen ligger udelukkende hos brugeren. Hvis produktet er blevet tilpasset på nogen måde, er det muligvis ikke i overensstemmelse med standarder og er ikke længere egnet til brug i eksplosive atmosfærer. Hvis dette er tilfældet, vil produktet ikke have nogen af nedenstående markeringer. Hvis du er i tvivl, bedes du kontakte din REID-repræsentant.

Klassificering [Zone 2]

Som standard opfylder produktet kravene til kategori 3 udstyr til brug i zone 2 eksplosive atmosfærer, hvilket giver et normalt beskyttelsesniveau, hvor blandinger af luft og gasser, dampe eller tåger eller luft- og støvblandinger er usandsynlige, eller hvis de forekommer, vil sandsynligvis kun gøre det sjældent og kun i en kort periode.

Produktet vil have følgende identifikation på serieetiketten:

Som standard for zone 2 miljøer:

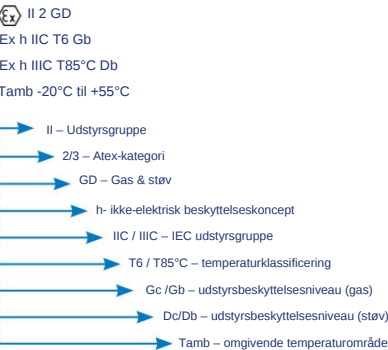


Klassificering [Zone 1]

Produktet fås som en opgradering og kan leveres til at opfylde kravene til kategori 2 udstyr til brug i zone 1 eksplosive atmosfærer, hvilket giver et højt beskyttelsesniveau, hvor blandinger af luft og gasser, dampe, tåger eller luft- og støvblandinger er sandsynlige at forekomme.

Produktet vil have følgende identifikation på serielabel:

Som en opgradering til brug i Zone 1-miljøer:



Gnistdannelse

Der er en øget fare for antændelse, når visse materialeparringer støder sammen, nemlig ikke-korrosionsbestandigt stål eller støbejern mod aluminium, magnesium eller relevante legeringer. Dette gælder især ved rust eller overfladerust. Ved montering af produktet og isætning af fastgørelseskomponenter skal disse derfor være fri for rust og snavs af enhver art. Som tidligere nævnt skal man sørge for, at produktet håndteres på en passende måde, aldrig kastes ned og altid placeres forsigtigt på jorden.

REID anbefaler brug af korrosionsbestandige værktøj, når du samler dette produkt for at forhindre muligheden for gnister.

Statisk elektricitet

For zone 1 og 2 applikationer er der en potentiel risiko for opbygning af statisk elektricitet, der fører til en incitamentgnist. Selvom risikoen for en sådan antændelse er usandsynlig, skal systemet jordes under montering og brug. Stikkontakterne skal være i direkte kontakt med jorden, og der må ikke være nogen membran, der adskiller stikkontakten fra jorden. Hvis ruten til jord for konstruktionen ikke kan garanteres, så et jordingskabel

skal bruges.

Eftersyn, vedligeholdelse og reparation

Der bør lægges særlig vægt på støvaflejring på strukturen, især i områder, hvor profilerne kommer i kontakt, og bør tørres rene og passes på ikke at påføre materialer, der kan skabe elektrostatisk opladning.

Derudover bør kingpin kontrolleres for at sikre, at den roterer frit, og det nederste leje skal sikres, at det er fastgjort til strukturen uden mulighed for opbygning af snavs mellem kontaktfaderne.

Strukturen er overvejende konstrueret af aluminium, som ikke rustner. Der er dog stålkomponenter brugt overalt. Disse er fastgørelseselementer, sjækler og fatninger. Hvor der er tegn på rustaflejring på aluminiumskonstruktionen, skal den tørres af som ovenfor, og hvis der er tegn på rust på en stålkomponent, skal denne komponent tages ud af brug, og strukturen skal ikke bruges før en udskiftning

er monteret.

Hvis produktet bruges i eksplosive atmosfærer, ud over det regelmæssige eftersyn og Vedligeholdelsesoplysninger ovenfor, disse yderligere instruktioner skal følges:

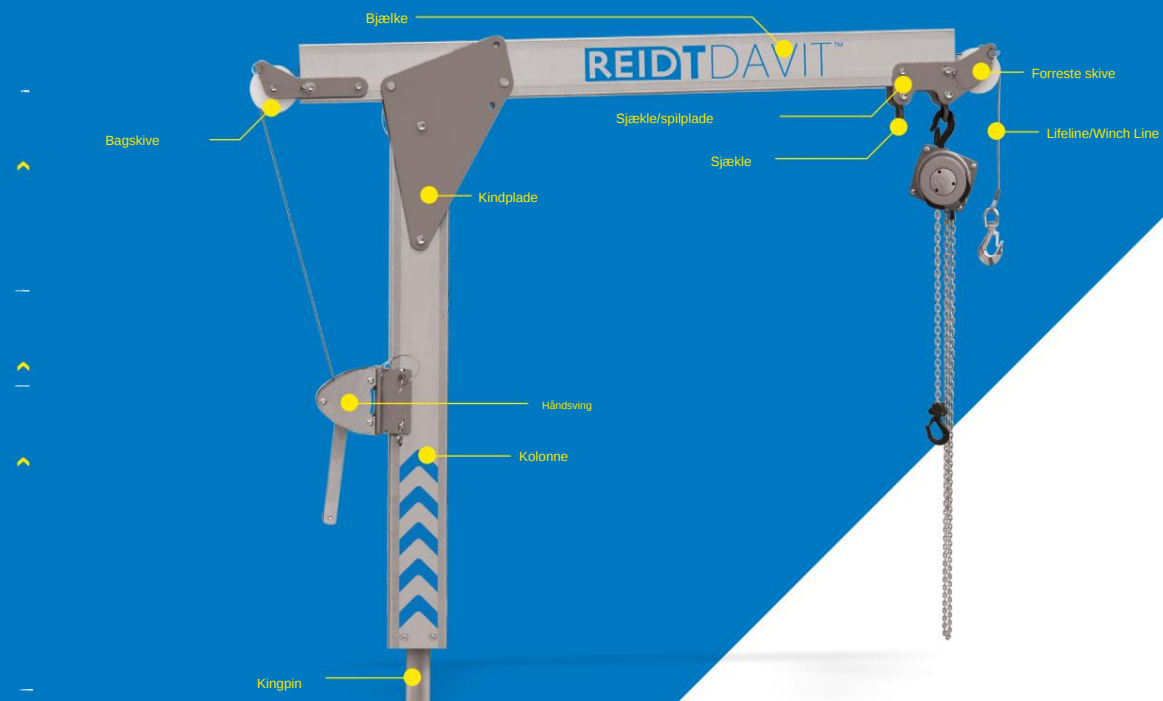
Inspektioner skal iværksættes af brugeren før hver brug, hvis det bruges i en potentielt eksplosiv atmosfære.

Eftersyn og vedligeholdelse skal udføres i sikker afstand fra en eksplosiv atmosfære.

Monteringsvejledning

T DAVIT og dets bestanddele er beskrevet på billedet nedenfor.

Brugen af en fatningsforlængelse er valgfri, og fatningstypen kan variere mellem topmontering, sidemontering, bromontering, indstøbt eller harpiksbundet, afhængigt af anvendelsen. Den viste T DAVIT er en udgave med spil, men der er også en udviklet variant.



Samling af T DAVIT



- › Sæt T DAVIT i stikket som vist

Samling af spillet

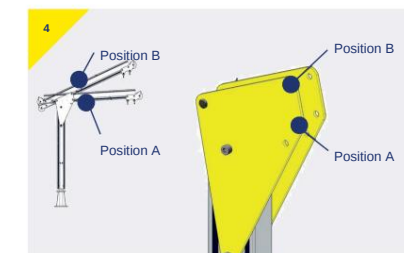


- › Fastgør spillet på søjlen og fastgør med stifter.



- › Træk rebet over skiverne og gennem bjælken som vist
- › Rebfastholdelsesstifterne skal fjernes for at passe rebet i skiven og derefter genindsættes for at sikre, at de er sikre

Samling af bjælken



- › TDAVIT-bjælken kan samles i 2 positioner som vist
- › Sørg for, at den korrekte opsætning er valgt på dette trin



- › Præsenter strålen til det valgte sted, og indsæt gaffelstiften



- › Fastgør stiften med en R-clips

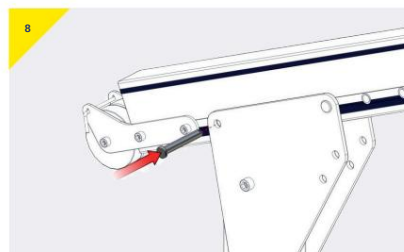
➤ Monteringsvejledning

TDAVIT™



I nogle tilfælde kan spillet bruges til at rotere bjælken på linje med stiftindsættelsen.

- Drej strålen som vist



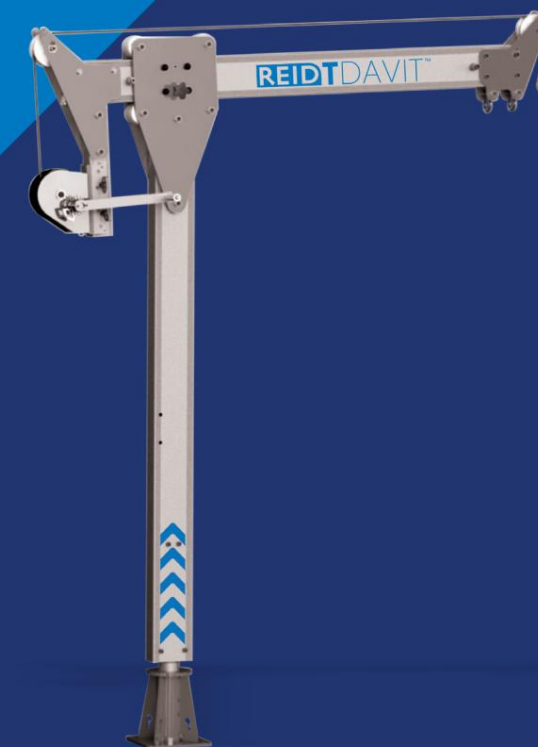
- Indsæt gaffelstiften for at tage vægten af bjælken



- Fastgør stiften med R-clippen
- For adskillelse, vend trin 1-9 om

Varianter og muligheder.

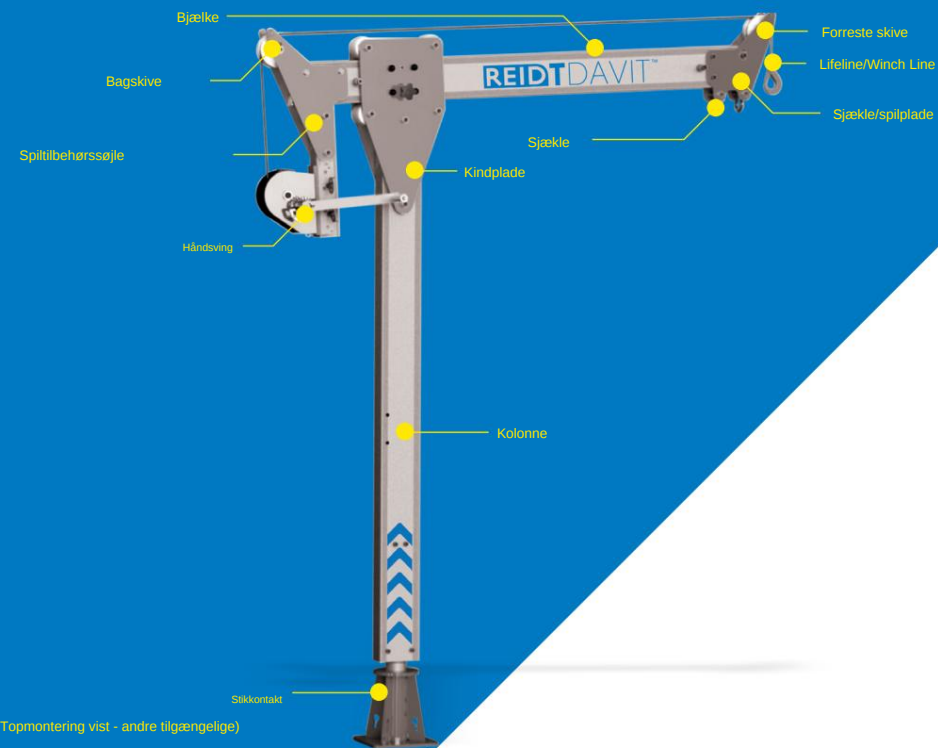
➤ Type VW



Monteringsvejledning

T DAVIT Type VW og dens komponenter er beskrevet på billedet nedenfor.

Brugen af en fatningsforlænger er valgfri, og fatningstypen kan variere mellem topmontering, sidemontering, bromontering, støbt indstøbt eller harpiksbundet, afhængigt af anvendelsen.



Samling af T DAVIT Type VW

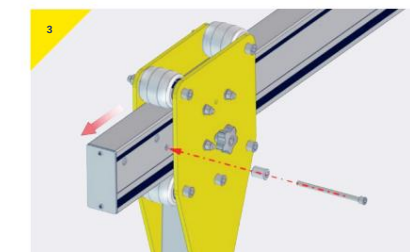


➤ Sæt T DAVIT i stikket som vist

Samling af bjælken

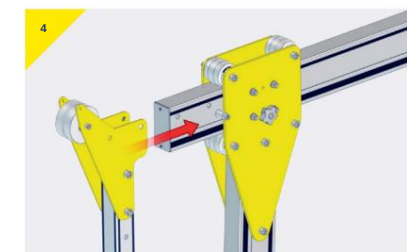


➤ Placer bjælken mellem rullerne og skub den ind

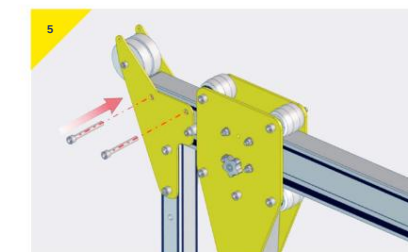


➤ Dette vil fungere som en stop for at forhindre strålen i at koble fra

Samling af spillet



➤ Placer spilfastgørelsessøjlen til bjælken som vist



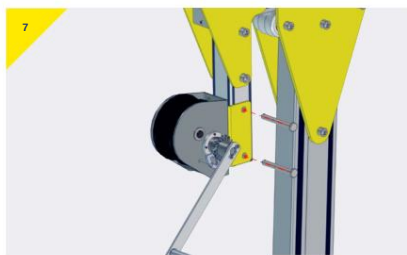
➤ Sikker fastgørelse med de medfølgende møtrikker og bolte



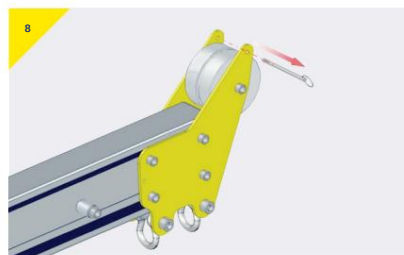
➤ Placer spillet og beslaget på plads

➤ Monteringsvejledning

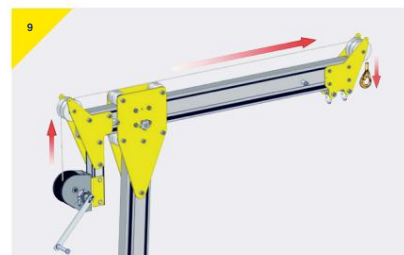
TDAVIT™



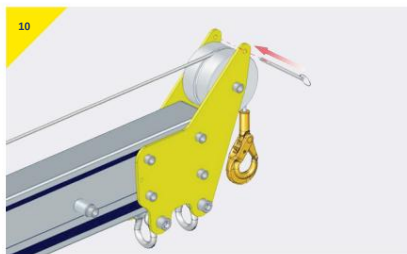
➤ Fastgør samlingen med de medfølgende stifter



➤ Rebets holdestifter skal fjernes, før rebet monteres



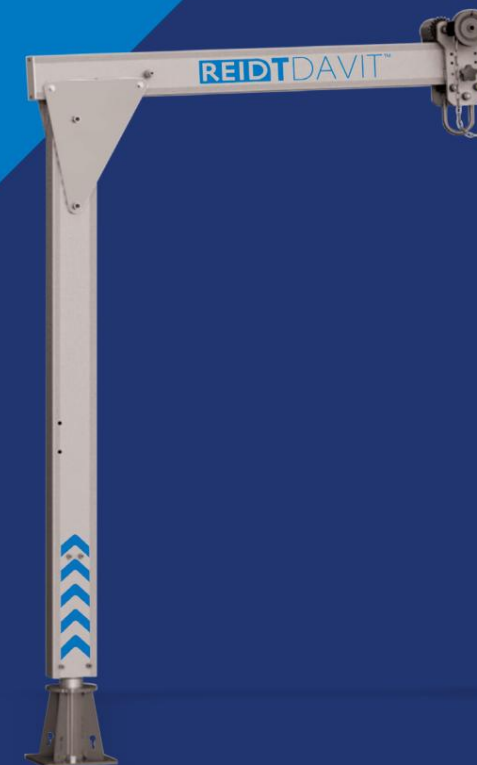
➤ Træk rebet over skiverne



➤ Indsæt stifterne igen, og sørg for, at de er sikre
➤ Se venligst betjeningsvejledningen til spillet før brug

Varianter og muligheder.

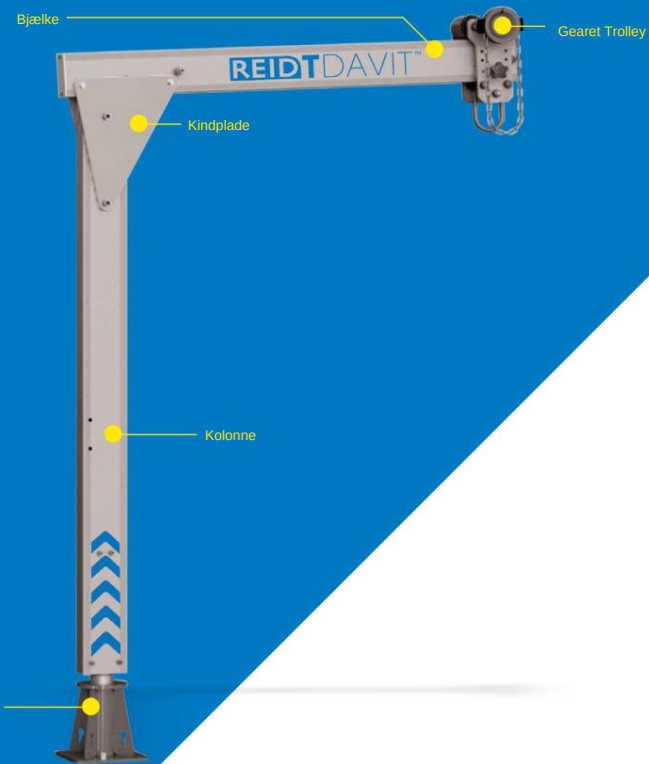
➤ Type T



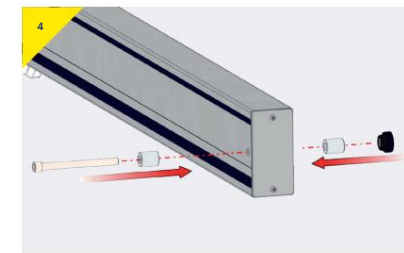
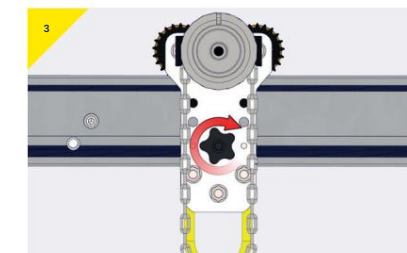
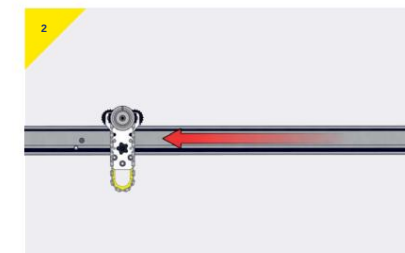
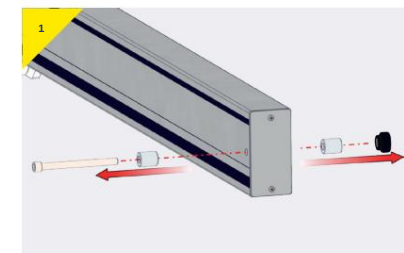
› Monteringsvejledning

T DAVIT Type T og dens bestanddele er beskrevet på billedet nedenfor.

Brugen af en fatningsforlænger er valgfri, og fatningstypen kan variere mellem topmontering, sidemontering, bromontering, støbt indstøbt eller harpiksbundet, afhængigt af anvendelsen.



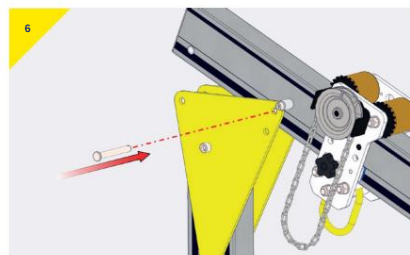
Samling af T DAVIT Type T



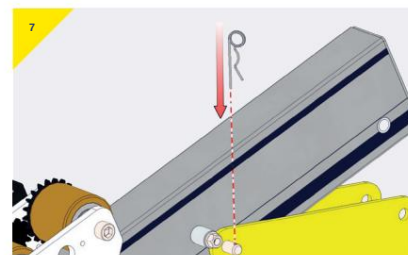
› Monteringsvejledning

TDAVIT™

Samling af bjælken



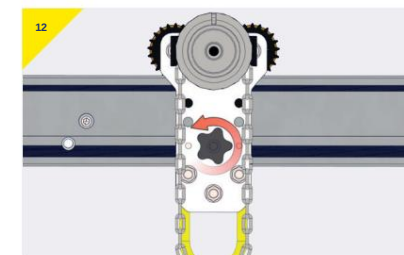
- › Præsenter bjælken til søjlen, og indsæt gaffelstiften for at tage vægten af bjælken



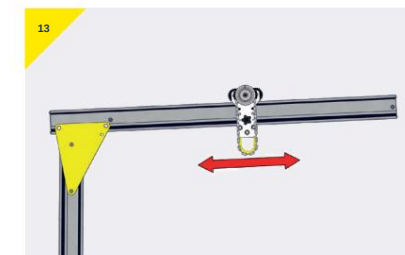
- › Fastgør stiften med en R-clips



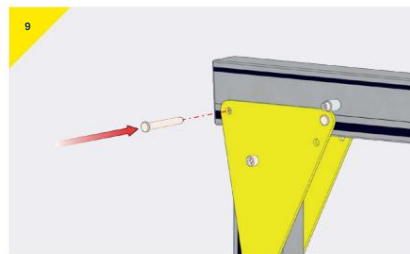
- › Drej strålen som vist



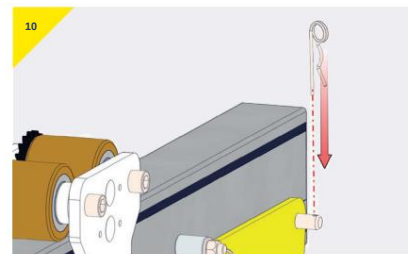
- › Løsn trolleybremsen



- › Brug håndkæden til at flytte vognen langs bjælken



- › Indsæt bageste gaffelstift

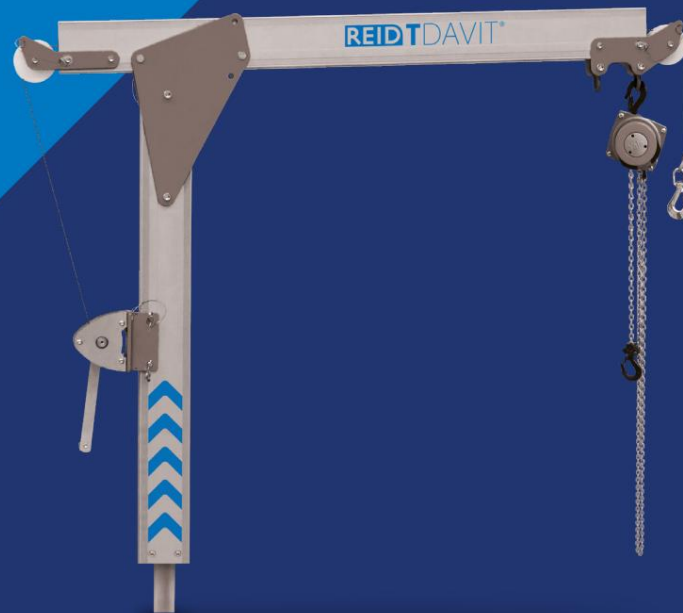


- › Fastgør stiften med en R-clips



- › T Davit er nu oprejst

Varianter og muligheder.



› Varianter og muligheder

TDAVIT™

Listen nedenfor viser yderligere tilgængelige muligheder, som kan monteres på TDAVIT;

› Roterende håndtag

Roterende håndtag

Et drejehåndtag kan monteres på søjlen af daviten til at hjælpe med rotationsunderbelastning. Afhængigt af konfigurationen kan brugerne opleve en maksimal indsats på 35 kg.

Rotationen skal ske i en kontrolleret måde.

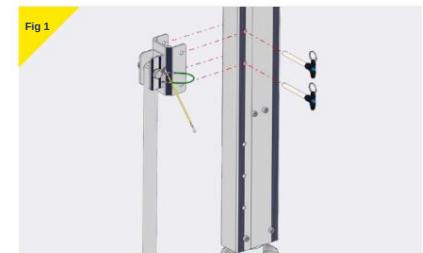
Rotationshåndtag Ca. indsats

Davitbelastning [kg]	250	500
Omtrentlig indsats [kg]	18	35

Når drejehåndtaget er fastgjort til

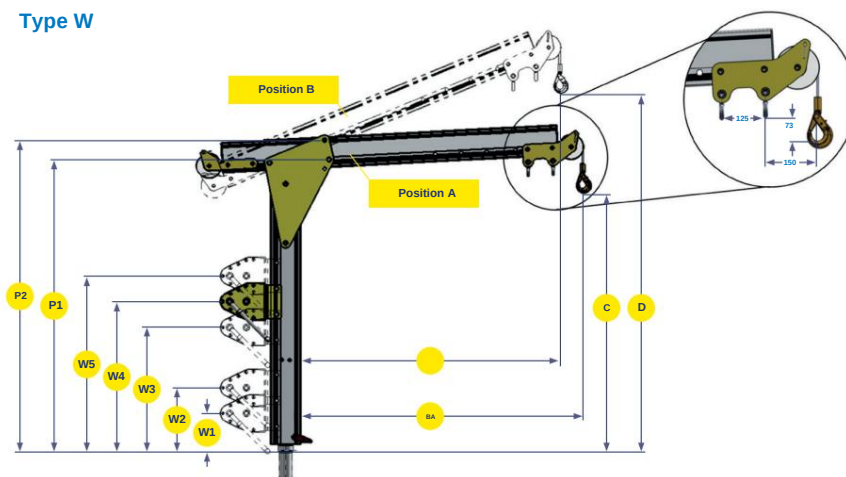
Davit skal følgende punkter overholdes:

- › Fastgør rotationshåndtaget til søjlen af Davit i en passende højde [Ideel position bør være omkring hoftehøjde]. Fastgør på plads med de medfølgende stifter. [Se figur 1]
- › Drej håndtaget opad 90° for at være vinkelret på Davit-søjlen. [Se figur 2].
- › Skub og træk i håndtaget for at rotere Davit. [Se figur 3].



TDAVIT® VINCHED

- Radius | Position A
- Radius | Position B
- Løftehøjde | Position A
- EN Løftehøjde | Position B
- W1 Radius B
- W2 Spilposition 1
- W3 Løftehøjde B
- W4 Spilposition 3
- W5 Spilposition 4
- P1 Højde på pindposition 1
- P2 Højde på pindposition 2
- W5 Spilposition 5



Beam Option	0		1		2		3		4						
Dimension	EN	B	EN	B	EN	B	EN	B	EN	B					
Radius [mm]*	800	740	1000	925	1200	1110	1600	1485	2000	1855					
WLL [kg]	600		500		500		375		300						
Vægt [kg]	11.5		12		13		16		19						
Dimension	C	D	C	D	C	D	C	D	C	D	Vægt [kg]	Spil position		P1	P2
1	800	1050	810	1125	820	1200	840	1345	860	1500	20	W1	220	980	1080
												W2	320		
2	980	1230	990	1305	1000	1380	1020	1525	1040	1680	21	W1	220	1165	1265
												W2	320		
												W3	675		
3	1290	1540	1300	1615	1310	1690	1330	1835	1350	1990	23	W1	220	1475	1575
												W2	320		
												W3	675		
												W4	775		
												W5	875		
4	1605	1855	1615	1930	1625	2005	1645	2150	1665	2305	25	W3	675	1790	1890
												W4	775		
												W5	875		
5	1915	2165	1925	2240	1935	2315	1955	2460	1975	2615	28	W5	875	2100	2200

*Radii opnået ved 75 % WLL

Dimensioner

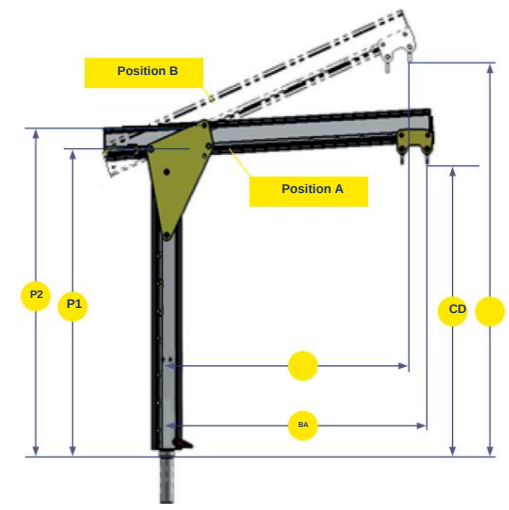
Dimensioner

TDAVIT™

TDAVIT lænket

Type S

- Radius | Position A
- Radius | Position B
- Løftehøjde | Position A
- Løftehøjde | Position B
- Højde på pindposition 1
- Højde på pindposition 2



Beam Option	0		1		2		3		4				
Dimension	EN	B	EN	B	EN	B	EN	B	EN	B			
Radius [mm]*	650	590	850	775	1050	960	1450	1335	1850	1705			
WLL [kg]	600		500		500		375		300				
Vægt [kg]	9		10		11		14		17				
Dimension	C	D	C	D	C	D	C	D	C	D	Vægt [kg]	P1	P2
1	880	1100	890	1175	900	1250	920	1395	940	1550	20	980	1080
2	1060	1280	1070	1355	1080	1430	1100	1575	1120	1730	21	1165	1265
3	1370	1590	1380	1665	1390	1740	1410	1885	1430	2040	23	1475	1575
4	1685	1905	1695	1980	1705	2055	1725	2200	1745	2355	25	1790	1890
5	1995	2215	2005	2290	2015	2365	2035	2510	2055	2665	28	2100	2200

*Radii opnået ved 75 % WLL

Forordninger, standarder og direktiver

Dette produkt overholder følgende:

- » ATEX-direktiv - 2014/34/EU
- » Maskindirektiv 2006/42/EF
- » PPE-forordning (EU) 2016/425
- » Bestemmelserne om levering og brug af arbejdsudstyr 1998 (SI 1998 nr. 2306)
- » The Lifting Operations and Lifting Equipment Regulations 1998 (SI 1998 No. 2307)
- » I overensstemmelse med EN795:2012, AS/NZS 5532:2013 og PD CEN/TS 16415:2013

Det er vigtigt at overholde sikkerhedsbestemmelserne i det pågældende land for brug af manuelt løfteudstyr.

Akkrediteringer

Kvalitet og sikkerhed er kernen i REID Lifting-etos, og vi er forpligtet til at opretholde de allerhøjeste standarder. Med dette i tankerne har vi foretaget eksterne akkrediteringer for at sikre, at vi holder fokus på det, der er vigtigt for vores kunder og brugere, og på forkant med markedstendenser og udviklinger.

REID Lifting bliver løbende revideret af Lloyds Register Quality Assurance (LRQA) for godkendelse af dets integrerede ledelsessystem, der kombinerer kvalitetsstyringssystem, miljøspørgsmål og sundhed og sikkerhedspraksis i virksomheden.

- » ISO 9001:2015 - Kvalitetsstyringssystem, som vurderer en organisations evne til konsekvent at levere produkter, der opfylder kundens og gældende lovkrav og har til formål at øge kundetilfredsheden.
- » ISO 14001:2015 - Specificerer kravene til implementering af miljøledelsessystemer i alle områder af organisationen.
- » ISO 45001 – Sundheds- og sikkerhedsledelse System

- » LEEA-medlemskab - REID Lifting er fuldt medlem af Lifting Equipment Engineers Association (LEEA-medlemskab 000897). REID Lifting er i overensstemmelse med foreningens hovedformål som er at opnå de højeste standarder for kvalitet og integritet i medlemmernes drift. Adgangskvalifikationer er krævende og håndhæves strengt gennem tekniske audits baseret på de tekniske krav til medlemmer.

- » IRATA - REID Lifting er associeret medlem af Industrial Rope Access Trade Association (IRATA International medlemsnummer 148). REID Lifting arbejder i overensstemmelse med IRATA Code of Practice og bidrager derved til at fremme udviklingen af sikre systemer.

Conformité Européenne [CE] & UK overensstemmelse vurderet [UKCA]

REID Liftings produkter er designet, testet og godkendt (alt efter behov) af Conformité Européenne og UK Conformity Assessed. Dette bekræfter, at REID Liftings produkter opfylder kravene i de europæiske og britiske direktiver og regulativer vedrørende sundheds- og sikkerhedskrav. EF-typeundersøgelsen for denne enhed er blevet udført af SGS United Kingdom Ltd, 202b, Worle Parkway, Westonsuper-Mare, BS22 6WA, Storbritannien (CE-legeme nr. 0120) i overensstemmelse med modul B i PPE-forordningen. EU-kvalitetssikringssystemet for denne enhed er blevet udført af SGS Fimko Oy, Takomotie 8, FI-00380 Helsinki, Finland.

(CE body no. 0598) og SGS United Kingdom Ltd, 202b, Worle Parkway, Weston-super-Mare, BS22 6WA, Storbritannien (CE body no.0120) i overensstemmelse med Modul D PPE Regulation (EU) 2016/425 og som indført i britisk lov og ændret.

Dronningens pris for virksomhed

REID Lifting er blevet tildelt denne prestigefyldte pris ved fire lejligheder for design, udvikling og salg af lette, bærbare og sikre løfteløsninger.

- » Innovationskategori 2006 og 2013
- » International handel 2013 og 2018

Afprøvning

Test og teknisk filgennemgang er en integreret del af vores design- og fremstillingsproces. Ekstern verifikation af produkter udføres, hvor det er relevant, ved hjælp af offentligt godkendte notificerede organer.

Alle produkter er blevet grundigt typetestet. Hvert produkt er forsynet med et overensstemmelsescertifikat og individuel registrering af grundig undersøgelse eller test.

Sprog

Det er afgørende for brugerens sikkerhed, at hvis dette produkt sælges videre uden for det oprindelige bestemmelsesland, skal forhandleren levere instruktioner til brug, vedligeholdelse, inspektion og reparation på sproget i det land, hvor det vil blive brugt.

Produkt IPR

Immaterielle rettigheder gælder for alle REID Lifting Ltd-produkter. Der er patenter på plads eller under behandling for:

PORTAGANTRI™ | PORTAGANTRI HAS(T)GT™ | PORTADAVIT QUANTUM™ | TDAVIT™

Alle produktnavne er varemærker tilhørende REID Lifting Ltd:

PORTAGANTRI™ | PORTAGANTRI HAS(T)GT™ | PORTADAVIT PORTABASE™ | TDAVIT™ | PORTAQUAD™



Produktmærkning Nøgle Produktmærkning

Sikkerhedsmærker



Indsæt og fastgør bolten før indlæsning af systemet.



Indsæt spærrestiften, og sæt den helt i indgreb, før systemet sættes i.



Indsæt gaffelstiften og fastgør med clipsen, før systemet sættes i.



Kun fastholdelsespunkt.



Læs betjeningsvejledningerne, før du bruger systemet.



Sørg for, at stiften er helt i indgreb.

Serielabels

1. Produktnummer
2. Serienummer
3. WLL
4. Fremstillingsår
5. Standarder
6. ATEX
7. Max Moment



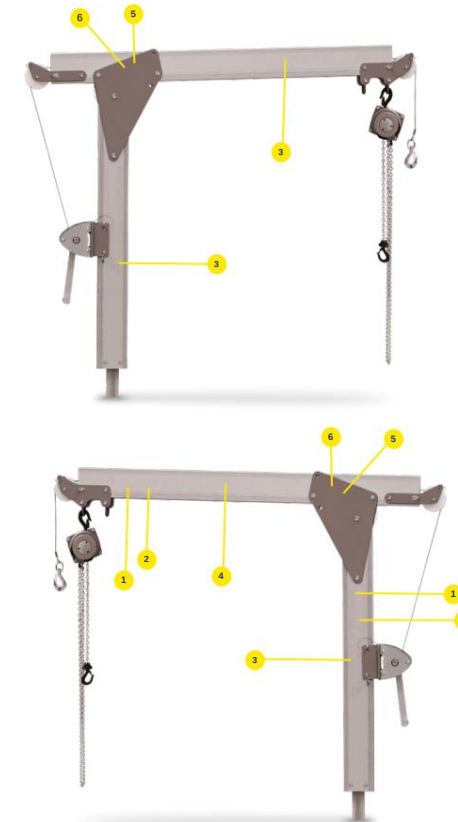
Systemet er ikke egnet til faldsikringsapplikationer.



Systemet er velegnet til faldsikringsapplikationer. Angiv antal brugere. Max vægt 150 kg.

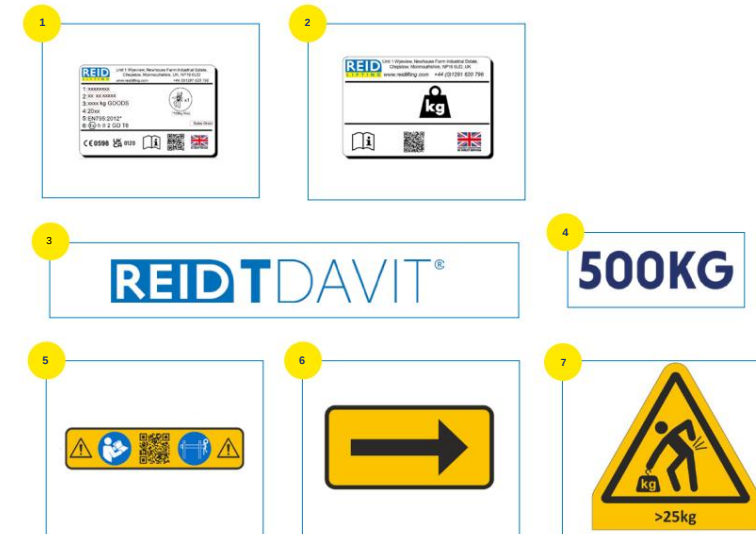


Produktmærkning



Produktmærkning

Følgende mærkater skal være til stede på dit system og skal være læselige.



➤ Noter



- Produktets identifikationsnummer
- Produktets unikke serienummer
- Enhedens godskapacitet (WLL).
- Fremstillingsåret
- De standarder, som enheden er godkendt til
- Produktets ATEX-klassificering (hvis relevant)
- CE-mærkning
- Minimum bremsebelastning (MBL)

[illegible]

This image shows a full page of blank, white paper with horizontal blue lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page, typical of notebook or legal stationery. There are no margins, text, or other markings present.This image shows a single sheet of white paper with horizontal blue lines, resembling notebook paper. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Kontakt os

Hovedkontor, Storbritannien

Enhed 1 Wyview
Newhouse Farm Industrial Estate
Chepstow
Monmouthshire
NP16 6UD

Det Forenede Kongerige

 +44 (0)1291 620 796

 enquiries@reidlifting.com

 www.reidlifting.com

Alle oplysninger heri er ophavsretligt beskyttet af REID Lifting Ltd. Alle firma- og produktnavne er varemærker og handelsnavne beskyttet og alle REID Lifting Ltd. Produkt IPR er beskyttet under patenter, patentanmeldte og/eller designrettigheder.

 Trykt ved hjælp af miljøvenlige processer og materialer.